



## METAL-TECH X.G. (TX 9)

### FICHE TECHNIQUE

#### SYSTEME:

**METAL-TECH X.G.** est un matériau performant composé d'une BASE et d'un ACTIVATOR. Lorsque ces 2 composants sont mélangés à température ambiante, ils réagissent pour former un système polymère renforcé de métal, solide, adhérent sur toutes les surfaces métalliques, résistant chimiquement.

#### DESTINATION:

**METAL-TECH X.G.** simplifie la réparation des:

- Portées irrégulières de grande surface
- Carters fissurés
- Soudures poreuses
- Pieds de cuves corrodées
- Calage d'assises

#### AVANTAGES

**METAL-TECH X.G.** permet d'effectuer une réparation en quelques heures. Il ne nécessite pas l'utilisation d'outils spéciaux pour son application et adhère parfaitement sur les métaux ferreux et non ferreux, sur le verre, la fibre de verre,

certains matériaux plastiques et les composites.

Il est usinable comme les métaux, mais permet aussi d'intervenir sur site et d'obtenir des réparations cote pour cote par moulage et coffrage, sans retrait. La résistance en service à la température peut atteindre 220°C.

**METAL-TECH X.G.** est spécialement conçu pour réaliser les travaux nécessitant de grandes quantités sur de grandes surfaces et par conséquent demandant une prise lente, ou pour des travaux en environnements chauds

#### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Résistance compression	ASTM D695	704kg/cm <sup>2</sup>
Résistance arrachement		
sur acier sablé	ASTM D1002	176kg/cm <sup>2</sup>
Résistance flexion	ASTM D790	563kg/cm <sup>2</sup>
Déformation thermique		60°C
Résistance corrosion 5000 h. en brouillard salin	ASTM B117	aucune ttaque
Dureté (SHORE D)	ASTM D2246	85
Thixotropie		25mm en 1 seule passe
Retrait		non mesurable
VOC		0

## COMPOSITION:

Métal synthétique à 2 composants à base de hauts polymères et d'un alliage d'acier phosphoreux, soit:

BASE pâte d'aspect noir, densité 2.70  
ACTIVATOR pâte d'aspect gris clair, densité 2.35

Densité après mélange 2.53  
Pourcentage de solides 100%

## PRESENTATION:

Kit Base + Activator 3kg  
Volume de produit obtenu 1176cc  
Conservation 5 années de la date d'achat en emballage d'origine fermé.  
Stockage de 5 à 30°C

## PROPORTIONS DE MELANGE:

### En volume

BASE 1  
ACTIVATOR 1

### En poids

BASE 1.15  
ACTIVATOR 1

## TEMPS DE SOLIDIFICATION (en fonction de la température)

	10°C	20°C	30°
délai application			
après mélange	90'	60'	30'
première solidification	6h	4h	2h
usinable	18h	12h	8h
solidification complète	7j	5j	3j

**Préparation du support:** enlever la saleté, la graisse et l'huile. Rendre les surfaces rugueuses à l'aide d'une meule, d'une fraise, d'une bête afin d'obtenir un support accrocheur ou sabler à SA 2,5 Ra 40µ. Les surfaces où **METAL-TECH X.G.** ne doit pas adhérer doivent être enduites d'**AGENT ANTI-ADHERENT**. Laisser sécher au moins 20 minutes.

**Mélange:** Le mélange est important. Par temps froid (inférieur à 10°) réchauffer les composants et dégourdir les surfaces à préparer. Prélever les composants séparément, les poser sur la plaque de mélange propre. Mélanger les

composants jusqu'à l'obtention d'une pâte homogène de couleur uniforme. Une fois terminé, le refaire encore quelques secondes. Assurez-vous qu'aucun des 2 composants n'a été laissé de côté.

**Application:** Dans les 60 minutes qui suivent le mélange du **METAL-TECH X.G.** toute la pâte doit avoir été appliquée fermement avec une spatule sur la surface à réparer. (voir tableau des temps de solidification en fonction des températures). il faut bien enduire le **METAL-TECH X.G.** dans tous les interstices. Si nécessaire, consolider la réparation en marouflant de la bande de renforcement et en la disposant par enroulement ou en bandes successives.

**Usinage:** Après le temps de solidification requis, le **METAL-TECH X.G.** peut être usiné en suivant les règles et consignes d'usinage d'un métal ordinaire.

**Nettoyage:** Les outils doivent être nettoyés immédiatement après l'application ou entre les phases de travail, avec le **NETTOYANT DEGRAISSANT THORTEX**, sinon ils deviendront inutilisables.

## HYGIENE ET SECURITE

**Contact cutané:** Porter des gants. **METAL-TECH X.G.** contient des résines époxyes pouvant provoquer une réaction cutanée à leur contact. Laver les parties affectées à l'eau savonneuse.

**Contact oculaire:** Porter des lunettes de sécurité. En cas de contact laver immédiatement avec une abondante quantité d'eau froide et propre.

**Ingestion:** Le produit est non toxique. En cas d'ingestion ne pas faire vomir et consulter un médecin.

**Inhalation:** Le produit ne contient pas de solvants volatils et ne présente pas de danger à l'inhalation. Nous recommandons cependant de toujours l'utiliser dans un espace aéré.

**Feu:** Classé ininflammable, le produit peut cependant brûler. En cas de feu, utiliser des extincteurs à gaz carbonique, à poudre sèche et à mousse carbonique.

**Déchets:** En cas de renversement, éponger avec du sable  
FDS disponibles sur demande

P2R SYSTEM  
ZA 4D, rue des Moulissards  
21240 TALANT  
Tel : 03 80 57 11 27 – Fax : 03 80 57 11 78