



REPAIR AND PROTECTION TECHNOLOGY

## METAL-TECH S.G. (TX 27)

### FICHE TECHNIQUE

#### SYSTEME:

**THORTEX METAL-TECH S.G.** est un métal synthétique, inoxydable, pour la réparation à froid sur tous les supports (sauf polyéthylène et polypropylène).

Présenté en bâtonnet de 125g (66cc)

#### DESTINATION:

**THORTEX METAL-TECH S.G.** permet:

- d'étancher les fuites sur canalisations, réservoirs...
- de réparer des fissures sur blocs, carters...
- de refaire des filets foirés,
- d'arrêter les vis et les écrous...
- d'assembler et de coller des matériaux dissemblables.

#### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES:

Résistance flexion	ASTM D790	230kg/cm <sup>2</sup>
Résistance cisaillement (sur acier sablé)	ASTM D1002	45kg/cm <sup>2</sup>
Résistance compression	ASTM D695	350kg/cm <sup>2</sup>
Déformation thermique	ASTM D648	40°C
Dureté SHORE D	ASTM D2246	85
Résistance corrosion	ASTM B117	5000h
Masse volumique		1.9
Résistance diélectrique		100
% de solides		100%
VOC		0

**THORTEX METAL-TECH S.G.** se conserve 5 années entre 5 et 30°C en emballage d'origine fermé.

Facile à stocker dans la caisse à outils.

#### MODE D'EMPLOI:

##### PREPARATION DE SURFACE:

Nettoyer soigneusement les surfaces à réparer, autant que possible les rendre rugueuses, bien dégraisser avec un solvant propre.

Enduire les pièces qui ne doivent pas être collées ou soudées avec de l'ANTI-ADHERENT **THORTEX**.

##### MELANGE:

(mettre des gants en plastique ou s'enduire les mains de crème protectrice).

Couper la longueur nécessaire de **METAL-TECH S.G.**

Malaxer **METAL-TECH S.G.** pendant 1 minute, jusqu'à obtention d'une pâte de couleur uniforme.

##### APPLICATION:

Aussitôt après mélange, appliquer le **METAL-TECH S.G.** en appuyant bien fermement pour bien le faire pénétrer dans toutes les anfractuosités. Lisser la résine avec le doigt mouillé (eau) avant la solidification (6 minutes à 20°C).

**METAL-TECH S.G.** peut être appliqué sous l'eau: répartir la pâte sur la partie à réparer en appuyant au travers d'une feuille souple de plastique.

##### TABLEAU DES TEMPS DE SOLIDIFICATION

à 20°C:

DPU	6 minutes
1 <sup>ère</sup> Solidification	15 minutes
Usinable	30 minutes
Solidification complète	2 heures

##### HYGIENE ET SECURITE:

Travailler en locaux ventilés et aérés.

Eviter le contact de la peau, enduire les mains de crème ou porter des gants.

Si le produit entre au contact de la peau, laver immédiatement à l'eau tiède savonneuse.

Si les yeux sont atteints, rincer immédiatement à l'eau claire ou avec un collyre et consulter un médecin.

FDS disponibles sur demande