

SYSTEME:

Bande de textile synthétique (polyester) imprégnée de résine polyuréthane réactive à l'eau.

DESTINATION:

Pour réparer très rapidement toutes les fuites (liquides, gaz) jusqu'à 50 bars, sur tous les types de canalisations, en tous matériaux (hors pression) en procédant par enroulement.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES:

Résistance arrachement		14N/mm ²
Résistance flexion	ASTM D790	32N/mm ²
Résistance cisaillement:	ASTM D6382	19N/mm ²
(S/acier sablé)		
Dureté SHORE D:	ASTM D2240	82
Déformation thermique:		270°C
Résistance pression:	épais.12mm	10 bars
	épais.25mm	27.5 bars
% de solides		100%
VOC		0

CONDITIONNEMENT:

2 sachets étanches avec chacun 1 bande imprégnée de longueur 1.50m x largeur 50mm

STOCKAGE:

12 mois date d'achat, en emballage d'origine non percé et stocké entre 5 et 30°C

MODE D'EMPLOI:

Préparer les surfaces qui doivent être propres, sèches et cohérentes.

Couper le circuit à réparer (sinon réduire la pression ou arrêter la fuite avec une pinoche, du fil de plomb ou avec du **THORTEX METAL-TECH S.G.**)

IMPORTANT: Rendre les surfaces rugueuses.

IMPORTANT: Mettre des gants.

Tremper le THORTEX METAL-TECH P.R. dans l'eau à 2 ou 3 reprises pendant 5 secondes en pressant bien pour la faire pénétrer.

Centrer la bande sur la fuite et l'enrouler fortement autour de la canalisation en remontant. Faire 5 ou 7 tours, la résine moussera et suintera au travers de la bande, favoriser ce suintement en serrant fortement.

Continuer jusqu'à enroulement complet de la bande et atteindre une épaisseur de 12mm tenue: 10 bars, si bouchonnage préalable au THORTEX METAL-TECH S.G. tenue: 50 bars (utiliser une autre bande si nécessaire).

Lisser fermement l'extrémité de la bande et tout autour dans le sens de l'enroulement avec la main gantée trempée dans l'eau.

Travailler avec des gestes rapides et en trempant souvent la main gantée dans l'eau jusqu'à ce que la résine ne colle plus et présente une surface dure, lisse et sans fibre.

Si 2 bandes ou plus sont nécessaires à la réparation, enchaîner les opérations sans attendre le durcissement de la première bande.

TABLEAU DES TEMPS DE SOLIDIFICATION A 20°C:

DPU:	2 à 3 minutes
1 ^{ère} solidification	5 minutes
Remise en charge	30 minutes

HYGIENE ET SECURITE:

Travailler en locaux aérés et ventilés

Eviter le contact de la peau, enduire les mains de crème ou porter des gants.

Si le produit entre au contact de la peau, laver immédiatement à l'eau tiède savonneuse.

Si les yeux sont atteints, rincer immédiatement à l'eau claire ou avec un collyre et consulter un médecin.

FDS disponibles sur demande.