

## **REFECTION DE CORPS DE VANNES – TRAITEMENT EXTERNE ET INTERNE**

Le problème consistait en la réfection interne et externe du revêtement afin de redonner à ces équipements une autre période de vie active

La solution retenue a été le CORRO-TECH GP et le CHEMI-TECH EP



Après un grenailage à blanc au standard SA3 toutes les parties ont été soigneusement nettoyées, dépolissées puis dégraissées à l'UNIVERSAL-CLEANER



Les extérieurs ont été traités au CORRO-TECH GP deux couches de 140 $\mu$

Les intérieurs quant à eux ont été traités pour résister aux agents chimiques liquides

Par une couche de primaire UNI-TECH GP PRIMER puis par une couche de 250 $\mu$  de finition de CHEMI-TECH EP