

## REFECTION DU REVETEMENT D'UNE CUVE DE STOCKAGE D'EAU EN AMONT DU TRAITEMENT DE POTABILITE

Le problème consistait au traitement d'étanchéité et de protection des parois en béton d'une Ouvrage béton destiné à stocker de l'eau traitée avant le traitement de potabilisation et la mise en réseau de distribution.

La solution retenue pour cette application a été un revêtement anti-corrosion époxydique sans solvant spécialement étudié pour travailler en immersion totale le CHEMI-TECH UW puis une couche de CHEMI-TECH PW spécialement étudié pour les surfaces en contact avec de l'eau potable



ICI UNE VUE EXTERIEURE MONTRANT L'IMPORTANCE DE L'OUVRAGE



La préparation de surface a été faite par lavage à haute pression pour oter la laitance de la surface de béton



Un temps de séchage de deux semaines a été respecté avec des extracteur ventilateur pour élimination de la vapeur d'eau en suspension



L'ouvrage en séchage



Puis une couche de 40  $\mu$  de primaire Epoxy bi-composants en phase aqueuse a été passé au pistolet Airless ( buse de 11-15 a la pression de 1750-2500psi) le UNI-TECH MC PRIMER



Ici une vue du chantier au stade du passage du Primaire



Vue des plafonds qui ont été tous traités de même manière que les murs



Puis une couche de 250  $\mu$  de Bi-composant le époxydique sans solvant **CHEMI-TECH UW** a été passée au pistolet Airless et un équipement pompe Graco King dual et chauffant .



Puis enfin deux couche de 250 $\mu$  de CHEMI-TECH PW a été passée avec le même équipement



ICI UNE VUE DE SURFACE TERMINEE



VUE DE PLUS PRES



après un sechage complet de 14 de 7 jours le bassin a pu être mis en eau