



**APPLICATION : Protection Anti Corrosion et Anti Abrasion d'un corps de pompe à eau et réfection des portées de l'arbre du rotor.**

**CHANTIER : Circuit de Refroidissement de la Centrale de Rubisheim**

**PRODUIT APPLIQUÉ : « Metal-Tech EG + Metal-Tech FG » sur l'arbre et « Cerami-Flex FG » sur corps de pompe.**



**Ici le problème consistait à refaire le revêtement anti corrosion d'un corps de pompe qui avait subit les attaques abrasives de l'eau du fleuve Et l'axe de rotor qui devait être réusiné.**



**Ici une vue des Flasques qui sont en phase de préparation de surface**

**Un sablage au standard SA 2-1/2 profil 40  $\mu$  a été appliqué**



**Ici une vue de l'axe de rotor ayant été traité au Metal-Tech EG + Metal Tech FG puis ré-usiné pour réparation complète.  
corps de pompe en phase de remontage après un revêtement au Cerami-Flex FG**

