

## REPARATION D'UNE FUITE SUR UNE TUYAUTERIE EN SERVICE sous une pression de 2.5 bar AVEC METAL-TECH PR

Le Problème consistait en la réparation in-situ d'une fuite avérée sur une tuyauterie d'eau qui ne pouvait pas être arrêtée sans importantes pertes d'exploitation



Après dépeussierage et nettoyage avec UNIVERSAL CLEANER



Les tuyauteries et le raccord en T métallique à été poncer au papier émerisier pour opérer un accrochage



Les bandes sont trempées dans l'eau et pressées pendant 5 secondes 3 fois de suite afin d'opérer l'imprégnation totale du bandage avant son application



Puis on commence à bander la tuyauterie soigneusement en faisant traction sur cette bande afin que les couches successives soient bien appliquées les unes sur les autres



Prendre un soin particulier en compressant le bandage à la main au fur et à mesure de son enroulement sur la tuyauterie sans se soucier de la fuite



Procéder à la mise en bandage de l'ensemble de la zone concernée par la fuite



Comme on procéderait dans le bandage d'une plaie ouverte au bras



Prendre soin de bien coller les extrémités du bandage



Recommencer un autre bandage comme précédemment



Normalement la polymérisation s'opère en 5 minutes et les deux bandages ainsi posés



Font stopper la fuite dès la fin de l'application



Ici la vue de la tuyauterie ainsi réparée